



ANEXO XXI

BENS EM ALMOXARIFADO		
DECLARAÇÃO DO RESPONSÁVEL PELO SETOR CONTÁBIL		
Órgão / Entidade / Fundo	Município	
Declaro que o saldo de R\$ _____, relativo à _____ <small>prestação / tomada</small> de contas do(a) servidor(a) _____ matrícula nº _____, responsável pelos bens em almoxarifado do(a) _____ do(a) <small>Unidade de Controle</small>		
no período de ____/____a____/____, _____ <small>Órgão / Entidade / Fundo</small> <small>guarda / não guarda</small>		
paridade com o constante dos registros contábeis.		
Observações: _____ _____ _____ _____ _____ _____		
Responsável pelo Setor de Contabilidade		Cargo
Matrícula	Data	Assinatura

NOTA: MODELO 24EXTRAÍDO DA DELIBERAÇÃO 200/96 DO TCE-RJ